



DRAINBASE

CALCESTRUZZO DRENANTE

SCHEMA TECNICA

DEFINIZIONI

DRAINBASE risponde alle sempre più sentite tematiche ecologiche, di tutela ambientale e sostenibilità, minimizzando l'impatto sull'ecosistema. Questa gamma di calcestruzzi ha assunto, in molti paesi, notevole importanza ai fini dell'acquisizione di punteggi che vanno ad incrementare il valore dell'opera nei sistemi di certificazione ambientale come l'internazionale LEED.



DRAINBASE è un conglomerato cementizio appositamente studiato e progettato



al fine di realizzare opere che rispettino il normale ciclo dell'acqua senza privare il territorio di superfici drenanti e senza provocare ricadute negative sul reintegro della falda e sul mantenimento degli equilibri idrogeologici di una determinata zona. L'impatto ambientale di questo innovativo prodotto è decisamente inferiore a quello determi-

nato dalle strutture annesse alle pavimentazioni tradizionali quali pozzetti, vasche di accumulo e decantazione ed altri dispositivi progettati e realizzati per allontanare l'acqua meteorica.

DRAINBASE, grazie all'elevata permeabilità, superiore a quella dei terreni naturali, raccoglie all'estradosso della pavimentazione l'acqua piovana fornendo un contributo positivo al calcolo dell'impedenza idraulica.


IMPIEGHI

DRAINBASE è indicato nella realizzazione di pavimentazioni continue con particolari esigenze di natura ambientale, economica e di sicurezza. La versatilità di questo prodotto e le molteplici possibilità che offre in termini di prestazioni e di estetica permettono un'ampia gamma di realizzazioni quali vialetti di abitazioni private, parcheggi, aree di sosta in genere, marciapiedi, aree pedonali, piste ciclabili inserite nei più svariati contesti paesaggistici. A tal fine il calcestruzzo, previa realizzazione di campioni di prova, può essere consegnato in varie colorazioni rispondenti alle diverse esigenze.



CARATTERISTICHE

DRAINBASE è il risultato dell'utilizzo di aggregati adeguatamente caratterizzati granulometricamente e di opportune tipologie e quantità di leganti ed additivi. In tal modo DRAINBASE coniuga l'esigenza di determinare una fitta continuità di vuoti interconnessi tra loro, (essenziali ai fini dell'allontanamento dell'acqua dalla superficie della pavimentazione), con lo sviluppo delle prestazioni meccaniche come indicato dalle specifiche del prodotto.

| | | |
|--|---|-------------|
|  | MANUALE SGI QUALITA' SICUREZZA | M98 |
| | | Rev. A |
| | SCHEDA TECNICA CALCESTRUZZI SPECIALI | 01/03/2020 |
| | | Pag. 2 di 2 |

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

| | |
|--|------------------------------------|
| Tipo di cemento | Cementi conformi alla UNI EN 197-1 |
| D _{max} aggregato | 12 mm |
| Consistenza | Terra umida |
| Massa volumica del calcestruzzo fresco | ≤ 2000 Kg/m ³ |
| Percentuale dei vuoti | 20 - 25 % |
| Capacità di drenaggio | > 1000 Lt/m ² /min. |
| Resistenza alla compressione media | 20 MPa |
| Resistenza alla flessione-trazione media | > 1 MPa |

VANTAGGI:

DRAINBASE consente la realizzazioni di opere caratterizzate da una serie di vantaggi ambientali, economici, funzionali e di sicurezza:

Drena l'acqua piovana permettendo che si infiltri nel terreno e reintegri la falda.

Contrasta la riduzione delle superfici drenanti naturali dovuta alla crescente urbanizzazione. Agisce sull'acqua di prima pioggia come un parziale filtro.

Riduce lo scarico di acqua nel sistema fognario e di conseguenza alleggerisce l'utilizzo degli impianti di depurazione rendendoli più efficienti e duraturi.

Impedisce il ristagno d'acqua sulla superficie a tutto vantaggio della sicurezza degli utenti, specie nella stagione invernale caratterizzata da gelate.

Riduce i costi di progettazione e di realizzazione di dispositivi per la presa e l'allontanamento dell'acqua meteorica.

Può essere gettato in breve tempo mediante vibrofinitrici stradali e compattato tramite attrezzature da cantiere raggiungendo diversi valori di percentuale dei vuoti.

Diventa calpestabile dopo poche ore dalla posa.

Conferisce alle opere realizzate un valore aggiunto determinato dall'attribuzione di crediti relativamente al parametro riguardante la sostenibilità dei siti nei sistemi di certificazione ambientale come l'internazionale LEED.